

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dimensiones exteriores: 1100 x 750 x 850 mm de altura

Material: Acero inoxidable esmerilado de **1,25 y 1,5 mm** de espesor

Patas: En caño de acero inoxidable en Ø 50 mm con regatón regulable

SECTOR SUPERIOR

Hornallas: Seis (6) de 325 x 325 mm en **fundición pesada** de hierro

Calefaccionadas por Cuatro (4) quemadores de hierro fundido
Tres (3) de 7.000 Cal/Hs
Tres (3) de 5.500 Cal/Hs

Robinetes: Industrial **pesado** con perilla de Bakelita alto impacto,

Bandeja de derrame: En acero inoxidable

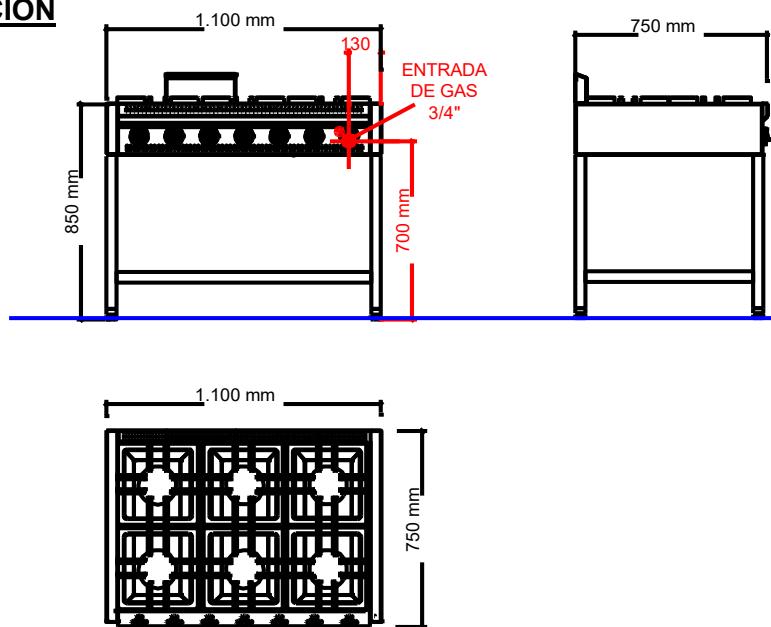


SECTOR INFERIOR

Estructura: Un (1) base en caño en acero inoxidable Ø 50 mm x 1,5 Mm. de espesor con regatones regulables en polipropileno

Estante: Uno (1) en acero inoxidable esmerilado de 1,25 Mm. de espesor

INSTALACION



CONSUMO TOTAL : 37.500 Cal/Hs.

SALVINOX S.R.L

INSCRIPCION EN EL REGISTRO DE FABRICANTES E IMPORTADORES BAJO MATRICULA I.G.A N° 2363

Cliente:	Obra:	ítem: