



### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Dimensiones exteriores:** 1100 x 750 x 850 mm de altura

**Material:** Acero inoxidable esmerilado de **1,25 y 1,5 mm** de espesor

**Patas:** En caño de acero inoxidable en Ø 50 mm con regatón regulable

### SECTOR SUPERIOR

**Hornallas:** Cuatro (4) de 325 x 325 mm en **fundición pesada** de hierro

**Calefaccionadas** por Cuatro (4) quemadores de hierro fundido

Dos (2) de 7.000 Cal/Hs. y Dos (2) de 5.500 Cal/Hs

**Plancha bifera:** Una (1) de 325 x 650 Mm. en **fundición pesada reversible**

**Acanalada y lisa** calefaccionada por quemador tubular  
de 8.000 Cal/hs

**Robinetes:** Industrial **pesado** con perilla de Bakelite alto impacto, el de plancha bifera  
con válvula de seguridad

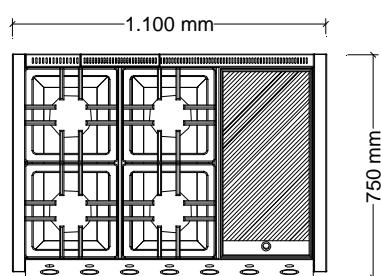
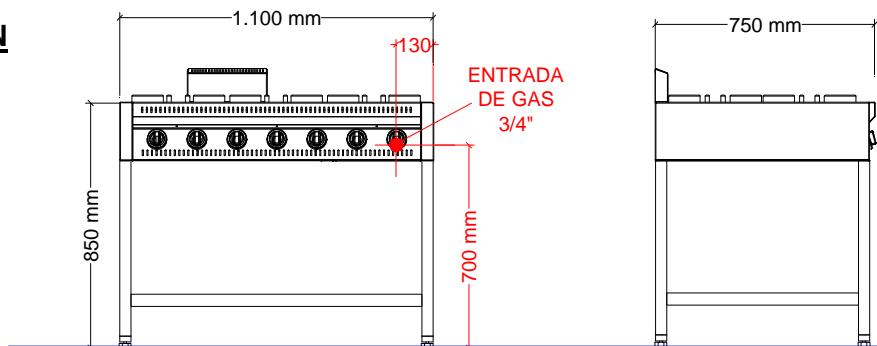
**Bandeja de derrame:** En acero inoxidable

### SECTOR INFERIOR

**Estructura:** Un (1) base en caño en acero inoxidable Ø 50 mm x 1,5 Mm.  
de espesor con regatones regulables en polipropileno

**Estante:** Uno (1) en acero inoxidable esmerilado de 1,25 Mm. de espesor

### INSTALACION



**CONSUMO TOTAL : 33.000 Cal/Hs.**

**HIPERBEN S.R.L**  
**INSCRIPCION EN EL REGISTRO DE FABRICANTES E IMPORTADORES BAJO MATRICULA I.G.A N° 2363**

Cliente:	Obra:
	Ítem: